

手挿入基板 検査装置

開発中

表面実装
マウンタ

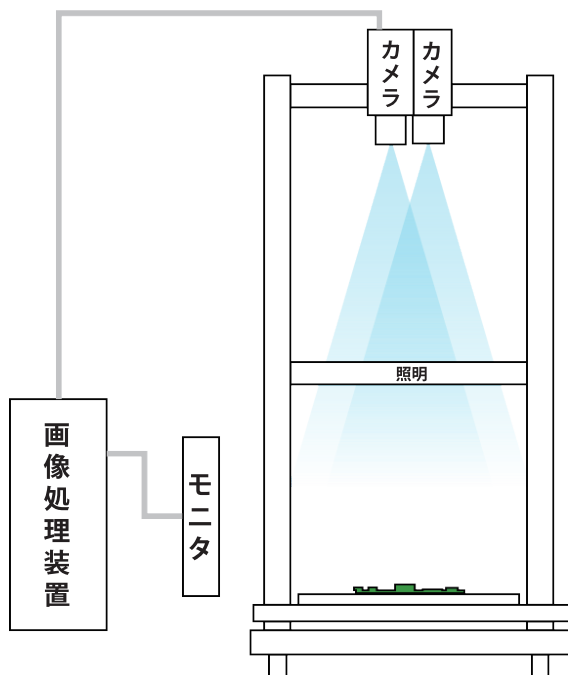
表面実装
自動検査機

表面実装
リフロー炉

手実装
挿入作業

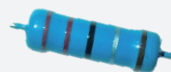
手実装
リフロー炉

性能試験



挿入部品

- コンデンサ（極性）
- ダイオード（極性）
- 抵抗（乗数）
- コネクタ（向き）など



手挿入電子部品の
目視検査からの

脱却



検査機能

部品種別	検査内容	検査項目
コンデンサ	逆付け防止	極性判別
ダイオード	逆付け防止	極性判別
抵抗	乗数間違い防止	カラーコード
コネクタ	逆付け防止	ツメ・切り欠きでの方向判別 開発中
フォトカプラ	逆付け防止	1 番ピンマーキング or 印字 開発中
その他		ぜひご相談ください

検査画像を全数保存することで トレーサビリティ にも活用可能

登録部品データベース機能 ～使い込むほどに進化する、賢い検査装置～

- 一度登録した部品の検査設定はデータベースとして保存

POINT

次回以降はデータベースから
部品を選ぶだけで検査設定が完了

POINT

検査設定済みの部品が増えるほど、
新しい基板の設定も簡単に

製造手順書出力機能 **開発中** ～検査だけでなく、作業効率化にも貢献する装置～

- 設定順序の情報から製造手順書を自動生成（開発中）

POINT

検査設定の情報を活用して
製造手順書を作る手間も削減

POINT

手実装しながら検査することで
すぐにその場で修正、手戻りも削減

※本紙に記載された会社名、ロゴ、ブランド名、製品名、サービス名は各社の商標または登録商標です。その他全ての商標および登録商標はそれぞれの所有者に帰属します。



東京エレクトロン デバイス株式会社

PB BU PB営業本部 デジタルファクトリー営業部
<https://www.inrevium.com/>

本社：〒150-6234 東京都渋谷区桜丘町1番1号 渋谷サクラステージ SHIBUYAタワー

Jul 2025