

時間短縮

トレーサビリティ

画像処理で部品を数える 計数器・パーツカウンター

作業時間が **70% 削減** (金属・樹脂部品)
50% 削減 (電子部品)



東京エレクトロンデバイス

課題のある現場

【方法】



手で数えている

【人数】



2人以上が作業

【計数ロット】



数十～数百/袋

【精度】



カウントミス厳禁

作業時間削減効果

金属系
(ネジ、ワッシャ)



電子部品系
(コンデンサ、抵抗 等)



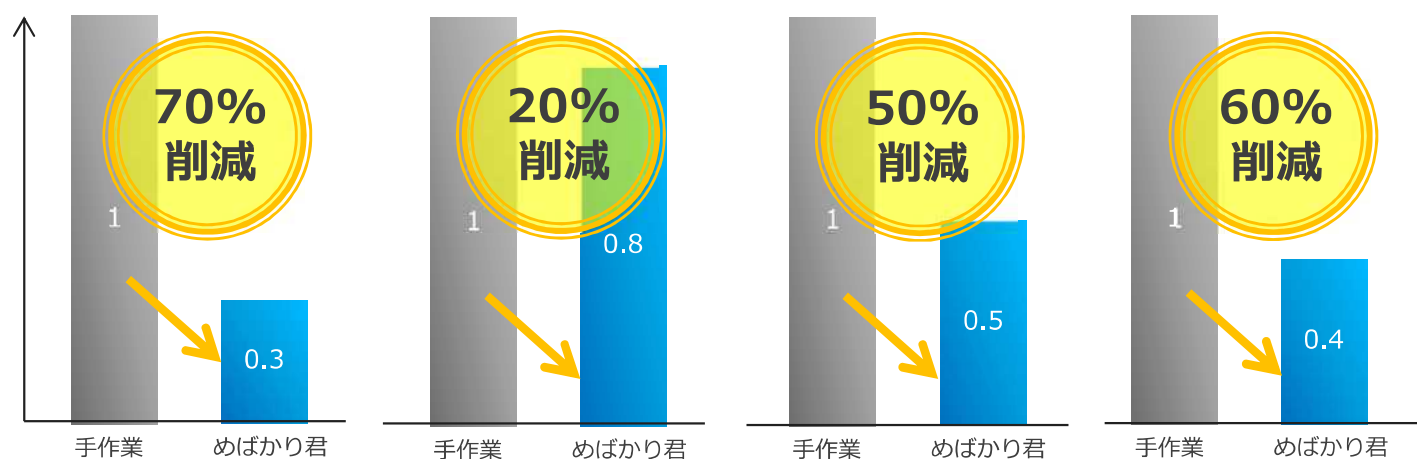
電子部品系
(金属端子、ピン 等)



樹脂部品系
(コネクタ、スペーサ 等)



作業時間



※評価結果（200個～300個をカウント）より算出した数字です。部品によって異なる場合があります。

現場に必要な機能を完備

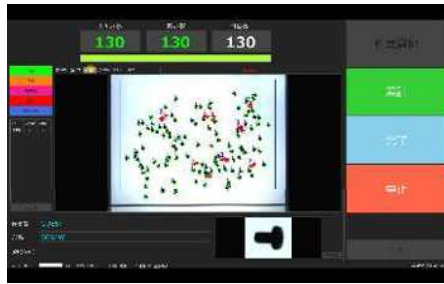
【簡単操作】

①載せる



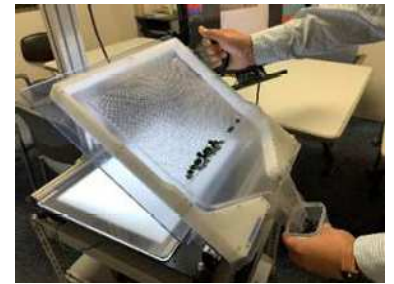
数えたい部品を載せてばらす

②数える



瞬時にカウント結果が表示

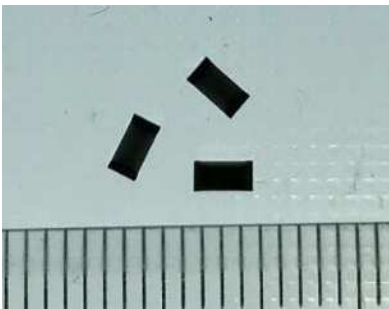
③回収する



作業台を傾け一機に回収

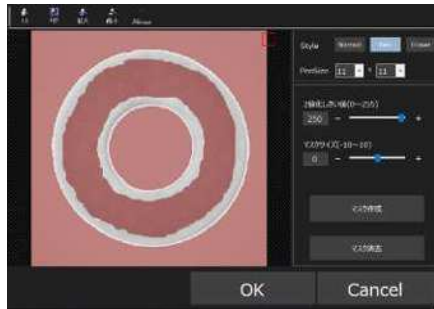
【高度な計数力】

微細部品に対応



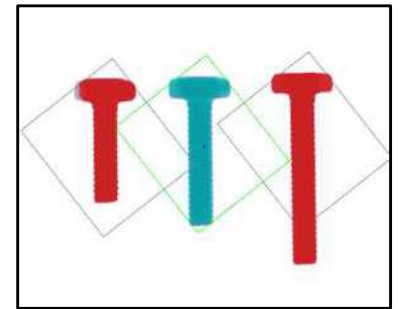
最小1mm角の部品にも対応

部品登録で高精度判定



大きさでは判定できない部品は形状で判定。半透明部品はシャッタ速度を変える事で対応

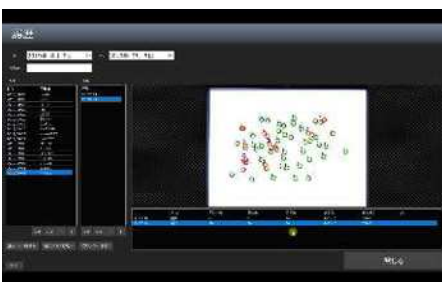
異物混入へのアラーム



部品の大きさと形状の特徴を判定し、異物混入の可能性を通知

【実用的なツール・機能】

作業記録



作業結果はテキストデータと画像データで記録。更に、部品ごとの一日の作業内容をリスティング

バーコード連携



バーコード体系に柔軟に対応
作業内容をバーコードと共にラベルに出力可能

専用トレー



専用トレーで作業効率アップ
小分け袋に直説受けることも可能

スタンダード版



※設置スペースは、幅900mm×奥行700mm（目安）が必要です。
 ※稼働時に必要な電源は100V電源4口（オプションのラベルプリンタ電源1口含む）です。

品目	仕様概要	構成
画像処理装置	FAST FV1400-c10e64（めばかり君組込済み）／ACアダプタ	標準装備
カメラ/ケーブル	CMOSイメージセンサ（カラー）／USBケーブル	標準装備
レンズ	メガピクセル対応レンズ（焦点距離：15mm/WD：489.2-88.9mm）	標準装備
バックライト照明	LEDトレース台（B4）	標準装備
作業台	幅420mm×奥行469mm×高さ923.5mm、帯電防止、部品排出機能	標準装備
キーボード/マウス	USB I/F	標準装備
モニター	21.5型タッチパネルモニター	標準装備
バーコードリーダー	USB I/F（対応規格：JAN/EAN, UPC, CODE-39等）	標準装備
トレイ	めばかり君専用トレイ Lサイズ1枚/Sサイズ1枚（幅350 x 奥行480mm）	標準装備
ラベルプリンター	ブラザー社製ラベルプリンター（補給用紙付き）	オプション設定

モバイル版



【標準装備レイアウト】



【標準 + オプション装備レイアウト】

※お客様が現在使用している台車に直接取付ていただく仕様となっております（写真の天板サイズは75cmx50cmです）
 ※稼働時に必要な電源は100V電源3口（オプションのラベルプリンタ電源1口含む）です。

品目	仕様概要	構成
画像処理装置	ノートPC めばかり君ソフトウェアRTLキー付属（幅329 x 奥行240mm）	標準装備
カメラ/ケーブル	CMOSイメージセンサ（カラー） / USBケーブル	標準装備
レンズ	メガピクセル対応レンズ（焦点距離：8mm/WD：100-∞mm）	標準装備
ライト照明	LEDトレース台 A4（幅350 x 奥行262 x 厚み8mm）	標準装備
フレーム	フレームサイズ（幅380 x 高さ550mm） ※フレーム取付方法についてはカスタム対応可能	標準装備
バーコードリーダー	USB I/F（対応規格：JAN/EAN, UPC, CODE-39等）	標準装備
トレー	めばかり君専用トレー 4枚（幅320 x 奥行214mm）	標準装備
ポータブル電源	ポータブル電源 626Wh 満充電時約10時間連続稼働	オプション設定
拡張モニター	15インチタッチパネルモニター	オプション設定
ラベルプリンター	ブラザー社製ラベルプリンター（補給用紙付き）	オプション設定

導入例

■ A社

- ・手作業にてカウント
- ・作業員 3名
- ・平均作業時間 3時間
- ・計数ロット 数十～数百
- ・作業対象 特殊ネジ系
- ・作業規模 300件/日
- ・使用範囲 200件/日



工数削減
180万/年

■ B社

- ・手作業にてカウント
- ・作業員 2名
- ・平均作業時間 6時間
- ・計数ロット 数十～数百
- ・作業対象 電子部品系
- ・作業規模 1,000件/日
- ・使用範囲 600件/日



工数削減
130万/年

安心のご利用ステップ

興味



簡易デモ実施 / サンプルを借用し計数確認

お客様の対象部品の計数可否を確認します。製品の利用方法を体験頂きます。

検討



導入効果シミュレーション

お客様の作業内容をヒアリングし、導入後の時間、コストの削減効果をご報告します。

試用



貸出評価

お客様の導入現場にて実機での評価ができるよう貸出評価機をご用意しています。

実用



機器販売

購入導入以外にレンタル導入プランをご用意しています。

本紙に記載された会社名、ロゴ、ブランド名、製品名、サービス名は各社の商標または登録商標です。その他全ての商標および登録商標はそれぞれの所有者に帰属します。



東京エレクトロン デバイス株式会社

PB BU PB営業本部 デジタルファクトリー営業部

〒221-0056 神奈川県横浜市神奈川区金港町1番地4 横浜イーストスクエア
Tel.045-443-4030 Fax.045-443-4062
E-mail: ips-contact@teldevice.co.jp
URL : <https://www.inrevium.com/>