

溶接×ITの融合

次世代溶接統合管理システム

WIMS

Weld Integrated Management System
溶接品質管理の自動化を実現！

抜き取り検査から



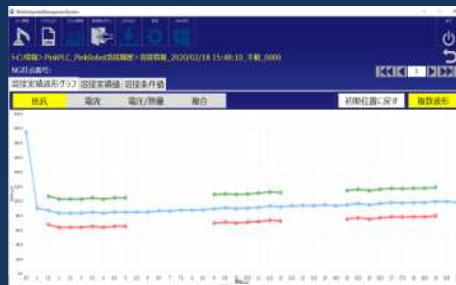
全数検査へ!!

リアルタイムの品質判定

ID	品質判定	不良品	不良率	不良数	不良率	不良率	不良率
00000001	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000002	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000003	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000004	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000005	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000006	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000007	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000008	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000009	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00
00000010	OK	0	0.00	0	0.00	0.00	0.00

品質判定結果は即時に
設備へフィードバックが可能
不良品の流出防止!!

ドレス不良の自動検知



ドレス良否判定機能により
ドレス品質を安定化
ドレス不良0を実現へ!!

全打点見える化&トレサビ



NDXタイマー/センサー/PLCの
各種情報の紐づけ可能
既設タイマーが混在する
工程でも一元管理可能

システムの特徴

溶接品質リアルモニタリング

生産時の溶接電流、電圧から抵抗波形をリアルタイムモニタリング

溶接品質判定

取得したデータに閾値の設定ができ閾値を超えるとPLCにエラーを出力、インラインによる品質判定が可能

トレーサビリティ

溶接実行履歴を一定期間保存し過去実績の波形と比較分析

NDXタイマー連携

タイマー自身が管理する溶接実績値・溶接条件値との連携が可能となり溶接情報を一元管理

画面イメージ

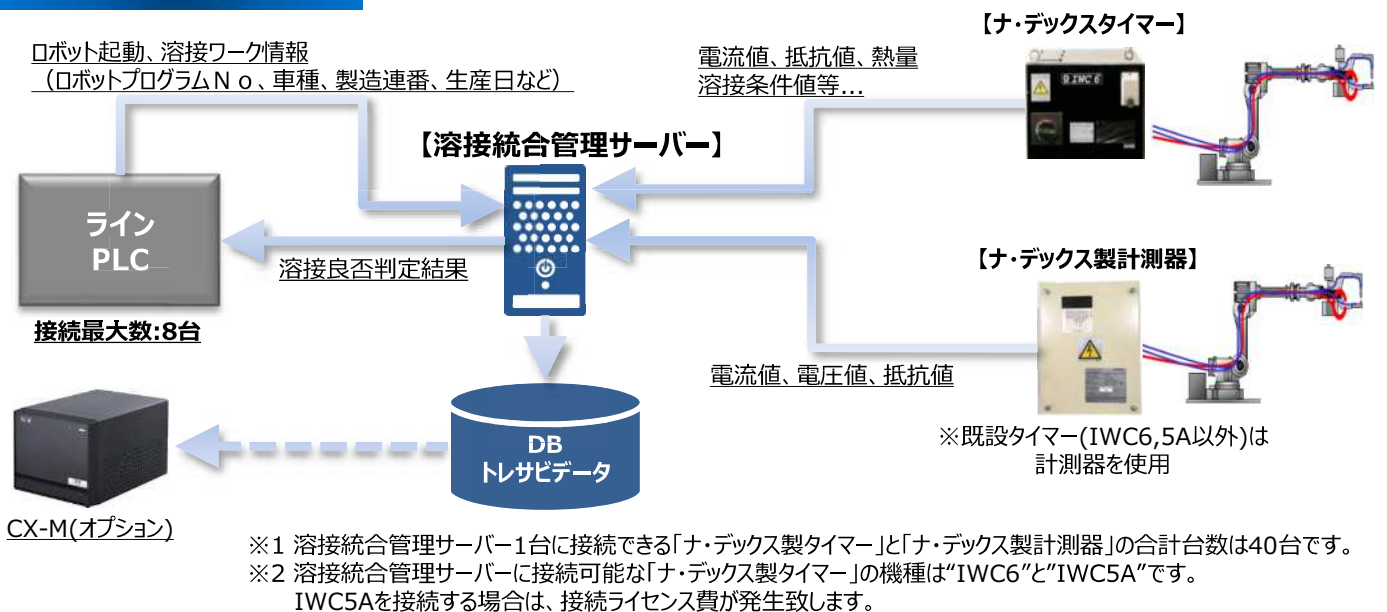


抵抗波形に閾値を設定することにより良否判定が可能です。また、左図のように3段階で閾値の設定ができます。ドレス後の空通電により、ドレス不良を自動検知し品質の安定化に貢献します！！



スパッタ検知機能により、打点毎のスパッタ発生回数を見える化。また、スパッタが発生したサイクルを可視化することで、スパッタレス化等の溶接条件変更の参考データとして活用できます。

システム構成



【PC推奨スペック】

OS : Windows10
CPU : Corei7以上、メモリ : 8GB以上
DB : Microsoft SQL server

