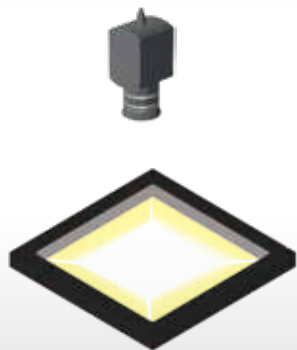


立体的で光沢のあるワークの異物や凹凸の検査を実現

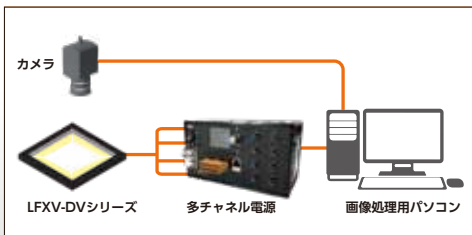


分割フラットドーム照明 LFXV-DVシリーズ
※照明のサイズは、条件に応じてカスタマイズ可能

特注

本製品は特注品です。詳しくは担当営業にお問い合わせください。

システム構成例



特許出願済

特長

均一に光を照射することが難しい、光沢のある立体形状ワークの異物や凹凸部分などを強調して画像化が可能な撮像システム

1つの照明で、凹凸部分と表面の汚れなどの2種類の特徴を抽出することが可能

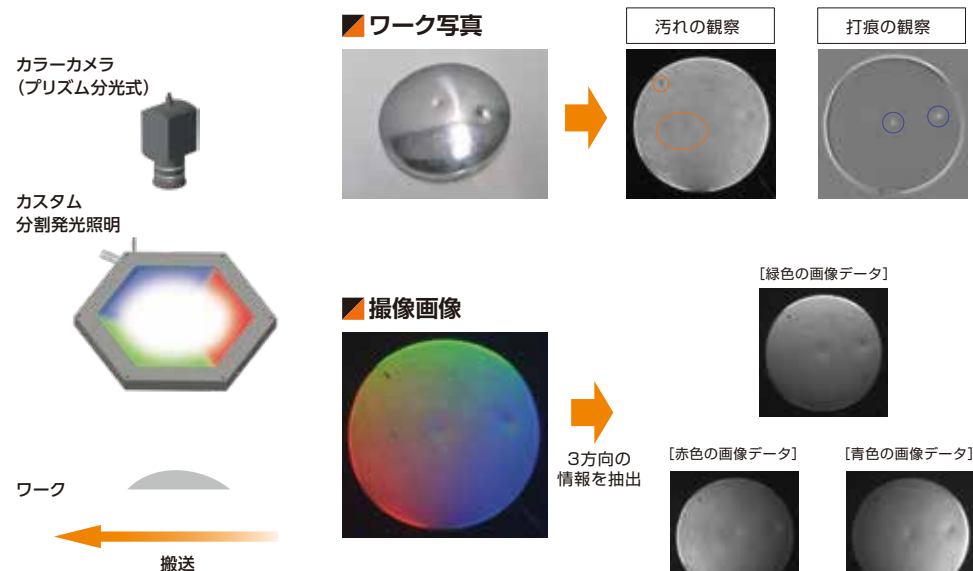
カメラ・レンズ・画像処理周辺機器など、検査環境をトータルでご提案

分割リング照明 HPR2-DVシリーズとの撮像比較

	分割リング照明 HPR2-DVシリーズの場合	分割フラットドーム照明 LFXV-DVシリーズの場合
ワーク写真		
	凹凸強調画像	凹凸強調画像
テクスチャ画像	テクスチャ画像	テクスチャ画像
	画像処理後 リング照明の表面の映り込みをキャンセルできない	画像処理後 表面の映り込みをキャンセルし、凹凸部分のみを強調可能
	画像処理後 リング照明の映り込んだ部分しか明るくできず、検査ができない	画像処理後 明るく均一に画像取得ができ、汚れを検出可能

活用事例：移動するワークに対応したカスタム照明

撮像画像をRGB各色の画像に分離することで、1枚の画像から3方向の情報取得可能。1ショットの撮像でフォトメトリックステレオに必要な画像取得を実現。



活用事例：LFXV+ラインフォトメトリックステレオ

画像処理後の画像を比較することで、凹凸部分と表面の汚れなど、異なる特徴を区別して観察が可能

