

4方向の照明効果を1ステージで撮像し、ワーク表面の柄を除去した、シワや凹凸を捉えやすい画像取得が可能に

特注

本製品は特注品です。詳しくは担当営業にお問い合わせください。

特許出願済



4方向斜光照明

※照明のサイズは、条件に応じてカスタマイズ可能

システム構成例



撮像例

印刷紙の折れ・シワ検査



超高出力光源+クロスラインライトガイド+フォトメトリックステレオの活用事例

1μsec以内の高速応答と超高出力を実現した光源と、クロスラインライトガイドを組み合わせることで、高解像度・高速が要求される検査にご提案が可能です。



超高出力光源PFBR-2400SW

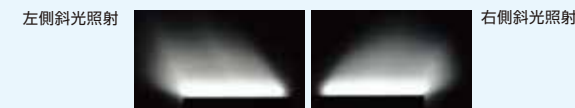
- 4灯同時発光で、明るさ1億5千万lx※
- 1μs以内の高速応答での発光立上り/立下りが可能
- 繰り返し発光周期を最短250KHzまで高速化可能

※ 調光最大、射出側の結束径φ10、全長1,000mmのストレートライトガイドを装着。ファイバー照射範囲より、照射距離20mmの位置での測定(保証値ではありません)。

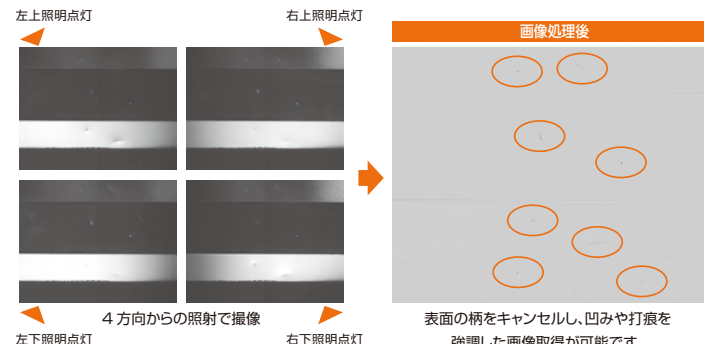


ラインライトガイド(集光レンズ装着)

クロスラインライトガイドの照射イメージ



撮像例 金属板の打痕・凹み検査



カラーカスタム照明+カラーラインカメラ+フォトメトリックステレオの活用事例

RGB各色を使用して、2回の点灯切替で6方向からワークに光を照射できるカスタム照明を活用し、取得したカラー画像から6枚の画像に再構成してフォトメトリックステレオ処理が可能です。

撮像方法

