位置決め専用画像処理装置 FV-alignerII シリーズ

FV-alignerII-UNT/ENG 操作説明書No.4 キャリブレーション 品種設定 ☆第13版☆

本説明書はソフト ver2.2.0.0の内容について記載しています。

東京エレクトロン デバイス株式会社

ご注意

- (1)本書の内容の一部または全部を転載することは固くお断りします。
- (2)本書の内容については将来予告なしに変更することがあります。
- (3) 本書の内容については万全を期して作成いたしましたが、万一ご不審な点や誤り、記載もれなど お気づきの点がありましたらご連絡ください。
- (4)運用した結果の影響については、(2)(3)項にかかわらず責任を負いかねますのでご了承ください。
- (5) 本製品がお客さまにより不適当に使用されたり、本書の内容に従わずに取り扱われたりしたこと 等に起因して生じた損害等については責任を負いかねますのでご了承ください。

1	. キャリブレーション·····1
	1.1 キャリブレーションとは
	1.2 キャリブレーション動作
	1.3 キャリブレーション設定
2	. 品種設定
	2.1 画像表示
	2.1.1 センタライン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	2.2 マーク割り付け・・・・・13
	2.2.1 候補サーチ・・・・・・14
	2.2.2 リトライサーチ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	2.2.3 マーク図形設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	2.2.4 画像重ね合わせ
	2.2.5 ターゲット表示・・・・・・21
	2.3 アライメント・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	2.3.1 整合判定規格······23
	2.3.2 アライメント方法・・・・・・24
	2.3.3 目標オフセット設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	2.3.4 シフト設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	2.4 ポイントデータ····· 51
	2.5 コマンド・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・53
3	. サポートが必要な場合・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・54

1. キャリブレーション

1.1 キャリブレーションとは

ステージ上に載せたマークをカメラの視野内に写し、ステージをX,Y,θ方向に動かすことによりカメ ラ座標系をステージ座標系に変換するための動作をします。



a:カメラ視野 b:マーク Oc:カメラ原点 Xc:カメラから見たマーク位置 Yc:カメラから見たマーク位置 Ot:ステージ原点 Xs:ステージから見たマーク位置 Ys:ステージから見たマーク位置

※キャリブレーションをすることで、カメラから取り込んだマークの位置をステージ座標系に自動的に 変換します。 ①基準マーク位置を検出



②ステージを基準位置から X 方向に移動しマーク位置を検出





④ステージを基準位置から+θ方向に移動しマーク位置を検出



⑤ステージを基準位置から−θ方向に移動しマーク位置を検出



⑥ステージの基準マークを中心に+θ方向に移動しマーク位置を検出



⑦ステージの基準マークを中心に-θ方向に移動しマーク位置を検出



※①~⑤を実行することにより基準マーク位置とステージ中心位置の関係がおおよそ判断でき、より 正確に位置関係を出すために基準マークを中心にステージを指定回数分 ⑥~⑦ の動作を繰り返す ことにより、キャリブレーションの精度が向上します。

1.3 キャリブレーション設定

メイン画面から「設定」→「キャリブレーション設定」をクリックするとキャリブレーション設定 画面が開きます。



什样一暫	枠内をクリックしてキャリブレーション保管画面から選択します。
[1]你 克	キャリブレーション仕様数はMAX250まで登録することが出来ます。
名称	新しいキャリブレーション名を入力してください。
ᆎᄪᄻᆍᄘᆄ	現在の設定内容を初期値として登録する事が出来ます。
初期個設定	また初期値登録した内容をリセットする事が出来ます。
	コピー元、コピー先を設定してキャリブレーション品種のコピーを行う事が出来ま
コピー	す。コピー後にコピー先データを表示したい場合には、"閉じた後、コピー先データ
	を表示"にチェックを入れます。
	コピー元、コピー先を設定してキャリブレーション設定内容のコピーを行う事が出来
マークコヒー	ます。
マーク1~4	カメラ台数に合わせてマーク1~4にチェックを入れます。
	キャリブレーションデータの参照場所を選択します。
参昭	マーク1~4参昭:マーク h 1~4のキャリブレーションデータ参昭
2711	なし、自己のキャリブレーションデータ参昭
カメラチャンネル	マークをサーチ検出するチャンネル(CHO~3)を選択します
777777777777	マークをリーク使用するアインドル(000-3)を送択しより。
パタン選択	作用をプリップリーターをしたりストが改小されよりので、でこから パタンを選択します
	ハメンで医療します。
	フニージンナウの移動具を認定します
	スナーン// 万回の移動里を設定します。 フニー ジンナウの移動具を設定します。
シフト (mm) 、 フト 0 (広)	ステーン「方向の移動重を設定しより。
シノト (度)	人ナーンサカ回の移動重を設定します。
補止振れ角	より精度を高くするためのマークを中心にしてステージを回転させる時の角度設定
補正回数(回)	より精度を高くするためのマークを中心にしてステージを回転移動する回数です。
サーチディレイ	ステージ移動完了後、マーク検出実行までの時間を設定します。
(msec)	
	シフトXYの、補正触れ角の設定入力部分を自動化したキャリフレーションです。
	自動キャリフ:高精度化にチェックが入っている場合は、シフトX,Y(mm)、
	シフト $ heta$ (度)、補正触れ角(度)の入力は出来なくなります。
	マークをカメラ視野内限界まで移動させキャリブレーションを実行す
	る為、通常のキャリブレーションより高精度な結果が期待出来ます。
白動キャリブ・	デフォルトは自動キャリブ:高精度化が有効な状態となっています。
百動キャリン	
同相反し	(注意事項)
	・画像サイズの1/30画素以上マークが移動できなければエラーとなります。
	(例)縦横の画像サイズで、小さいほうの値での1/30ですので、640x480の場合は
	480/30=16 となり、16画素以上移動できなければなりません。
	・ステージ中心からキャリブレーションを開始することが望ましいです。
	・ソフトリミット値は、正負同じ値(-10mm、+10mm等)が望ましいです。
ОК	キャリブレーション設定を保存して設定を終了します。
キャンセル	キャリブレーション設定をキャンセルします。
適用	設定変更の内容を保存します。

パラメータ初期値設定

キャリフレーション No.0003				
初期値リセット		初	期値登録	
	システム初期値	現在の初期値	現在の設定値	^
マーク1 有効、無効	無効	有効	有効	
マーク1 参照	なし	なし	なし	
マーク1 カメラチャンネル	CH0	CH0	CH0	
マーク1 方法	自動	自動	自動	
マーク1 パタン選択		No.0005	No.0005	
マーク1カメラ方向	下向き	下向き	下向き	
マーク1 シフトX (mm)	1.000000	0.300000	0.300000	
マーク1 シフトY (mm)	1.000000	0.300000	0.300000	
マーク1 シフト 0 (度)	1.000000	0.300000	0.300000	
マーク1 振れ角 (度)	1.000000	0.500000	0.500000	
マーク1 補正回数	3	3	3	
マーク1サーチディレイ	0	0	0	
マーク2 有効、無効	無効	有効	有効	
マーク2 参照	なし	なし	なし	
マーク2 カメラチャンネル	CH1	CH1	CH1	
マーク2 方法	自動	自動	自動	
マーク2 パタン選択		No.0006	No.0006	
マーク2 カメラ方向	下向き	下向き	下向き	
マーク2 シフトX (mm)	1.000000	0.300000	0.300000	
マーク2 シフトY (mm)	1.000000	0.300000	0.300000	
マーク2 シフト 0 (度)	1.000000	0.300000	0.300000	
マーク2 振れ角 (度)	1.000000	0.300000	0.300000	
マーク2 補正回数	3	3	3	
マーク2 サーチディレイ	0	0	0	
マーク3 有効、無効	無効	無効	無効	
マーク3 参照	なし	なし	なし	
マーク3 カメラチャンネル	CH2	CH2	CH2	
マーク3 方法	自動	自動	自動	
マーク3 パタン選択		No.0003	No.0003	~
□全設定の表示			閉じる	

初期値リセット	現在の初期値をリセットしシステム初期値に戻します。
初期値登録	キャリブレーション設定値の内容を現在の初期値に登録します。
システム初期値	FV-alignerIIの初期値の内容が表示されます。
現在の初期値	現在の初期値が表示されます。キャリブレーション新規作成時には、このパラメータで 生成されます。 ピンク色に表示されている個所は、システム初期値と異なる部分です。
現在の設定値	現在選択されているキャリブレーションのパラメータが表示されます。 ピンク色に表示されている個所は、現在の初期値と異なる部分です。 薄いピンク色に表示されている個所は、現在の初期値とは同じであるが、システム初期 値とは異なる部分です。
全設定の表示	特殊設定を含む全キャリブレーション設定値が表示されます。

2. 品種設定

メイン画面から「設定」→[品種設定]をクリックすると、品種設定画面が表示されます。

品裡設定				×
品種一覧 0001 * test	~ 名称		初期値 設定 コピ	- 削除
画像表示 マーク割り付け アライン	メント コマンド オプション			
	表示モード 4画面表示	~		
	左上画面	右上画面		
	CH No. CH-0 \checkmark	CH No. CH-1	\sim	
	表示方向の回転なしのない	表示方向の転なし	~	
	左下画面	右下画面		
	CH No. CH-2 \lor	CH No. CH-3	~	
	表示方向の回転なしのない	表示方向回転なし	~	
オプション				
センタライン				
		OK	キャンクル	適田
		OK		19m

	枠内をクリックして品種保管画面から選択します。
	品種数はMAX250まで登録することが出来ます。
名称	新しい品種名称を入力します。
力扣估到中	現在の品種設定を初期値として登録する事が出来ます。
彻别胆改足	また初期値登録した内容をリセットする事が出来ます。
	コピー元、コピー先を設定して品種のコピーを行う事が出来ます。
コピー	コピー後にコピー先データを表示したい場合には、"閉じた後、コピー先データを
	表示"にチェックを入れます。
削除	現在選択されている品種の削除を行う事が出来ます。
ОК	品種設定を保存して設定を終了します。
キャンセル	品種設定をキャンセルします。
適用	設定変更の内容を保存します。

パラメータ初期値設定

初期値リセット		初	期値登録	
	システム初期値	現在の初期値	現在の設定値	^
キャリブレーション				
- キャリブレーション	0001	0003	0003	
ターゲットマーク				
-マーク1有効、無効	無効	有効	有効	
-マーク2有効、無効	無効	有効	有効	
-マーク3有効、無効	無効	無効	無効	
-マーク4有効、無効	無効	無効	無効	
- マーク 1 カメラチャネル	CH0	CH0	CH0	
- マーク 2 カメラチャネル	CH1	CH1	CH1	
- マーク 3 カメラチャネル	CH2	CH2	CH2	
- マーク 4 カメラチャネル	CH3	CH3	CH3	
- マーク 1 ターゲットモード	サーチ	サーチ	サーチ	
- マーク 2 ターゲットモード	サーチ	サーチ	サーチ	
- マーク 3 ターゲットモード	サーチ	サーチ	サーチ	
- マーク 4 ターゲットモード	サーチ	サーチ	サーチ	
-マーク1パタン番号	-1	5	5	
- マーク2パタン番号	-1	6	6	
-マーク3パタン番号	-1	-1	-1	
-マーク4パタン番号	-1	-1	-1	
-マーク1指定位置	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	
-マーク2指定位置	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	
- マーク3 指定位置	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	
- マーク4 指定位置	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	(0.00, 0.00)	
ターゲット 候補サーチ				
- 候補サーチ	ON	OFF	OFF	
- ペアサーチ	ON	ON	ON	
- ループオフ	OFF	OFF	OFF	
- 第2候補有効、無効	無効	無効	無効	
- 第2候補マーク1				~
コ全設定の表示			閉じる	

初期値リセット	現在の初期値をリセットしシステム初期値に戻します。
初期値登録	品種設定値の内容を現在の初期値に登録します。
システム初期値	FV-alignerII の初期値の内容が表示されます。
現在の初期値	現在の初期値が表示されます。品種新規作成時には、このパラメータで生成されます。 ピンク色に表示されている個所は、システム初期値と異なる部分です。
現在の設定値	現在選択されている品種のパラメータが表示されます。 ピンク色に表示されている個所は、現在の初期値と異なる部分です。 薄いピンク色に表示されている個所は、現在の初期値とは同じであるが、システム初期 値とは異なる部分です。
全設定の表示	特殊設定を含む全品種設定値が表示されます。

 \times

2.1 画像表示

画像表示に関する設定を行います。

品種設定						×
品種一覧 0001 * tes	t	~ 名称		初期 記録3	1値 定 -	ピー 削除
画像表示 マーク割り付け アライ	イメント ポイン	ハデータ コマンド オプション				
	表示	モード 4画面表示	\sim			
	- 左上画面 -		-右上画面-			
	CH No.	СН-0 ~	CH No.	CH-1 ~		
	表示方向	回転なし ~	表示方向	回転なし ~		
	- 左下画面-		- 右下画面 -			
	CH No.	СН-2 ~	CH No.	CH-3 ~		
	表示方向	回転なし ~	表示方向	回転なし ~		
オプション						
センタライン						
					Area for the	` # []
				ОК	キャンセル	週用

	メイン画面での画像表示を何画面で表示するかの設定を行います。
	1. 画页表示 2. 画页表示 4. 画页表示 5. 画页表示 6. 画页表示 8. 画页表示 9. 画页表示
	から選択します。
表示モード	2画面表示…横並び、縦並びから選択します。
	5画面表示…上向き、下向き、左向き、右向きから選択します。
	6画面表示…横∶3 縦∶2、横∶2 縦∶3、六角形1、六角形2から選択します。
	8画面表示…横∶4 縦∶2、横∶2 縦∶4から選択します。
	左上画面、右上画面、左下画面、右下画面それぞれにどのチャンネルの画像を表示
CH No.	させるかの設定を行います。
	無効に設定した場合、画像は表示されません。
	画像を回転、反転させて表示させたい場合に設定します。
表示方向	90度回転、180度回転、270度回転、水平反転、垂直反転、反転90度回転、反転270度
	回転から選択します。

2.1.1 センタライン

「センタライン」ボタンを押すと、センタライン編集画面が開きます。





2.2 マーク割り付け

キャリブレーションデータの選択及び、目標となるマーク(ターゲットマーク)と目標に合わせ込むマ ーク(オブジェクトマーク)の検出パタンの選択を行います。



キャリブレーション	
仕様一覧	この品種で使用するキャリブレーションデータを選択します。
設定	キャリブレーション設定を開くことが出来ます。
ターゲットマーク	
マーク選択	使用するマークは有効に設定します。
カメラチャネル	ターゲットマークとして使用するカメラチャネルを設定します。
	ターゲットマークとして使用するパタンをリストから選択します。
パタン番号	中心(カメラセンタをターゲットとする)、位置指定(任意の場所をターゲットとする)
	の選択も可能です。
パタン名称	パタン登録で名称を設定している場合、その名称が表示されます。
オブジェクトマーク	
マーク選択	使用するマークは有効に設定します。
カメラチャネル	オブジェクトマークとして使用するカメラチャネルを設定します。
パタン番号	オブジェクトマークとして使用するパタンをリストから選択します。
パタン名称	パタン登録で名称を設定している場合、その名称が表示されます。

2.2.1 候補サーチ

ターゲットマーク、オブジェクトマークの候補サーチボタンをクリックすると候補サーチ設定画面が表示されます。

登録したサーチパタンの検出が失敗したときのため、次候補(第2~20候補)の登録パタンで検出を再度 実行する機能です。

補サーチ DON OOFF	ペアサーチ © ON	ループオフ O OFF O ON	● OFF		サーチテスト
第1候補	マーク1 CH0 0001 FPM	マーク2 CH1 0001 FPM	マーク3 CH2 0001 FPM	マーク4 CH3 0001 FPM	サーチ
第2候補	CH0 0006 FPM	CH1 0006 FPM	CH2 0006 FPM	CH3 0006 FPM	有効
第3候補	CH0 0007 FPM	CH1 0007 FPM	CH2 0007 FPM	CH3 0007 FPM	有効
第4候補	CH0 	CH1	CH2 	СНЗ	無効
第5候補	CH0	CH1	CH2	CH3	無効
第6候補	CH0	CH1	CH2	CH3 	無効
第7候補	CH0	CH1	CH2	CH3	無効
第8候補	CH0	CH1	CH2	CH3 	無効
第9候補	CH0	CH1	CH2	CH3	無効



	(単現サーチケス)-	×
		東行
	CH0 0990	マー2番号 #1 O2 03 04 05
		No. /15C/ サーチ結果 A
		0-1 0002
		2 FPM
		2 001004
		4 20 20
		5 HESCARSA
		4 Gray
	1	7 001
		The lower sector of the lo
		a (1981)
サーチテスト		10 DH (
		Differen
		 D01
		¢ p
		OK キャンセル
	候補サーチにてサーチテストを行う事が出来ます。	
	実行をクリックすると候補サーチを行い、結果がリストに サーチ実行後リストをクリックすると、画像上にサーチ結	こ表示されます。 5果位置が表示されます。
	サーチは、マーク単位で、候補1から順番に候補20まで ている候補及びパタンが設定されていない候補は、サーチ	実行されます。Disable になっ が行われません。
	マーク単位でのサーチとなるため、ペアサーチ ON の結果 せん。作業者が有効な全マークをサーチ実行し、結果を見 成功するかどうかを判断してください。	と直接確認することは出来ま し比べることで、ペアサーチが
	候補サーチで割り当てたパタンを右クリックで削除できま	す。
	74577	
	り催乱だ	X
候補データ削除	(2) 候補データを削除しても宜しいですか?	
	(trail rate)	Σ
		, v.c.
	_ 今後、このダイアログボックスを表示しない	

2.2.2 リトライサーチ

リトライサーチとは、ステージ移動に伴う振動が収まらない最中に画像の取り込みとサーチを行うと サーチエラーが発生してしまう場合、何度も繰り返して画像の取り込みとサーチを行うことでサーチエ ラーを回避する目的で使用します。

品種設定→マーク割り付け→オプション→リトライサーチの順にクリックして下さい。

リトライ回数(回):0~50の範囲で数値を入力します。0の場合はリトライしません。

品種一覧 0001 画像表示 マーク割り付け アヨ	* TEST	✓ 名称		初期値 設定	コピー 削除
- + 1		51			
	仕様一覧 0002 *	TEST	~ 設定]	
	マーク 1	マーク 2	マーク 3	マーク 4	^
実行	実行	実行	実行	実行	
カメラチャネル	CHO	CH1	CH2	CH3	
パタン番号	ターゲット オブション		0001 L 0014		
パタン名称					
カメラ方向		. 		÷.	J
105		,			× i
ハタン	ターゲットリトライサーチ		×		
カーゲットフーカ			~		
				4	候補サーチ
マーク選択	가 가 비행				
カメラチャネル					
パタン番号		OV +	\$xx>1/711.		***
バタン名称	xxxxxxxx		V/C//		
パタン					
オプシェクトマーク					
	マーク 1	マーク 2	マーク 3	マーク 4	候補サーチ
マーク選択	有効	有効	有効	有効	
カメラチャネル	CHO	CH1	CH2	CH3	
パタン番号	0001 FPM	0001 FPM	0001 FPM	0001 FPM	
パタン名称					オフション
パタン					
				OK キャン	セル 適用

2.2.3 マーク図形設定

マークサーチ時の印(形状、色等)の設定を行います。 ターゲットマーク、オブジェクトマークそれぞれ設定出来ます。

品種設定→マーク割り付け→オプション→マーク図形設定の順にクリックして下さい。

品種設定	
品種一覧 00	101 * P → 名称 初期値 初期値 リセット コピー 削除
画家衣示 く うおうづ キャリブレーション 仕 第年 カメラチャネル パタン番号 パタン名称 カメラ方向	10 アノイメンド MI JF J = 2 コマンド MI JE J = 2 ターグット オプション リトライサーチ マーク図形設定 OK り ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
ターグットマー マーク後 カメラチャ パタン者 パタン者 オブジェクトマ マーク後 カメラチャ パタン者 スーク後 大 スーク後 大 キャーク後 オブジェクトマ マーク後	図形設定 ガット オブジェクト マーク 1 マーク 1 マーク 2 ークタイプ +マーク ・クタイプ +マーク ・ ・ ・
1827.4	OK キャンセル 適用
マークタイプ	 +マーク、×マーク、○マーク、サーチ図形から選択します。 ・サーチ図形について ターゲット登録、オブジェクト登録をすると、サーチ手法に応じた図形が表示されるようになります。 ・FPM : マーク位置に矩形と十字(傾き、拡大縮小有り) ・グレイサーチ : マーク位置に矩形と十字 ・交点検出 : 縦と横のライン ・マークサーチ交点検出: サーチ位置の矩形と縦横ライン
大きさ	マークタイプの大きさを設定します。値は画素です。 -1を設定すると自動となり、最適な大きさで表示します。
色	マークタイプの色を設定します。

線の太さを設定します。(スタイルで実線を選択した場合のみ)

設定値を全て初期設定に戻します。

実線、破線、点線、一点鎖線、二点鎖線、描画なしから選択します。

スタイル

太さ 初期設定に戻す

2.2.4 画像重ね合わせ

ターゲットマークとオブジェクトマークを見るカメラが異なる場合に、ターゲット登録した画像をオブ ジェクトの画像に重ね合わせて表示させる機能です。

品種設定→マーク割り付け→オプション→画像重ね合わせの順にクリックして下さい。

品種設定					23
品種一覧 0006	5* 11	▼ 名称		初期値 登録 リセット	コピー 削除
画像表示 マーク割り付(ターゲット オプショ:	>		8	
- キャリフレーション					
実行 カメラチャネル パタン番号 パタン金数		マーク図: 画像重ね	形設定)合わせ	14 ī 3 FPM	設定
画像重ね合わせ設定	•				×
ターゲットマーク					۲ <u>ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ</u>
	マーク 1	マーク 2	マーク 3	マーク 4	
有效、無効	有効	有効			
不透明度	50(%)	50(%)			
色	グレイ	グレイ			オプション
オブジェクトマーク					
	マーク 1	マーク 2	マーク 3	マーク 4	
有効、無効			有効	有効	(候補サーチ)
不透明度			50(%)	50(%)	
色			グレイ	グレイ	★9\$ 2=22
			ОК	キャンセル	
				OK ++	ンセル 適用

有効、無効	画像重ね合わせ機能を使用する場合は有効に設定します。
不透明度	画像の不透明度を設定します。
色	画像の色をグレイ、赤、緑、青から設定します。

※ターゲット登録で、センターまたは任意位置に指定した場合、画像入力が行われないため、重ね合わせ画 像も表示されません。必ず、マーク登録をする必要があります。

※設定では、ターゲット画像をオブジェクト画像に重ねることができますが、ターゲット画像とオブジェクト画像の画像サイズが異なる場合、右下の方は重ならなくなります。



2.2.5 ターゲット表示

オブジェクト側画像にターゲットラインを表示させる機能です。

品種設定→マーク割り付け→オブジェクトマークのオプション→ターゲット表示の順にクリックして下さい。

∞ 品種一覧 0001	* TEST	~ 名称	初語	期値	コピー 削除
象表示 マーク害り付け マ=	イイント コマンド				
Exultin - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -					
	仕様一覧 0002 *	TEST	~ 設定		
	マーク 1	マーク 2	マーク3	マーク 4	^
実行	実行	実行	実行	実行	
カメラチャネル	CH0	CH1	CH2	CH3	
パタン番号	オブジェクトオブション		2221 I 5517	× PM	
パタン名称					
カメラ方向	リトライサー	Ŧ		÷	~
パタン	オブジェクトにターゲットライン表示		×		
ーゲットマーク	○表示しない				
マーク選択	● <u>表示する</u>		ターゲッ	4	候補サーチ
カメラチャネル					
パタン番号	ОК	キャンサ	211	_	1.05
パタン名称					オブション
パタン				OK	
ブジェクトマーク					
	マーク 1	マーク 2	マーク 3	マーク 4	候補サーチ
マーク選択	有効	有効	有効	有効	
カメラチャネル	CHO	CH1	CH2	CH3	
パタン番号	0001 FPM	0001 FPM	0001 FPM	0001 FPM	+
パタン名称					
パタン					

機能を有効にする場合には、表示するに設定します。 デフォルトでは、赤の1点鎖線で表示されます。 マーク座標系でのオフセット設定がされている必要があります。

(用途)

本機能はターゲット用カメラとオブジェクト用カメラが分離してアライメントする場合に、ターゲ ットマークをサーチした後、あらかじめ設定されたオフセット量分だけターゲットラインをオブジ ェクト用カメラ内に表示するときに使用します。

なお、表示する位置の計算にはキャリブレーションデータを使用しますので、キャリブレーション を再実行すると値が変化しカメラ視野から外れる場合があります。

(キャリブレーションデータを固定化するために、手動キャリブレーションで使用することをお勧めします。)

2.3 アライメント

マーク間中心を基準とした合格判定範囲の設定、及び仮想目標位置の設定を行います。

品種設定				×
品種一覧 0001 * test 画像表示 マーク割り付け アライメン	 名称 ポイントデータ コマンド 2 	プション	初期値設定	コピー 削除
整合判定規格 X(mm) Y(mm) θ(度) 最大整合回数(回) アライメント方法 ロパスト推定 オプション	0.01000 0.01000 0.0100000 3 対応点 ~ 2.0	目標オフセット設定 オフセット座標系 オフセット番号 X(mm) Y(mm) θ(度) シフト酸定 シフト番号 X(mm) Y(mm) θ(度)	マーク座標系 No.1 0.00000 0.000000 マーク座標系 No.1 0.00000 0.000000 0.000000 0.000000	
			ОК +	ゃンセル 適用

2.3.1 整合判定規格

X (mm)	±X方向の許容値を設定します。
Y (mm)	±Y方向の許容値を設定します。
θ (度)	$\pm heta$ 方向の許容値を設定します。
最大整合回数(回)	繰り返しアライメントを行った際、最大何回までアライメント動作を行うの かの設定です。1~99回の間で設定します。

整合判定規格の考え方 下図の ΔX 、 ΔY 、 $\Delta \theta$ の許容値を設定します。



アライメント整合精度(マークの中間点が下図の青色の範囲内で±θ以内であること)



■対応点

*n*マークのアライメント計算方法

 $n = n - f(n \ge 2)$ のアライメントは最小二乗法により、ターゲットとオブジェクトの対応する マーク位置の距離の二乗和が最小となるように、ステージ移動量 X, Y, θ を計算しています。



例えば4マークの場合には、対応するマーク位置の距離をそれぞれ $\Delta r_1 \sim \Delta r_4$ とすれば、その二乗和は

$$R = \sum_{i=1}^{4} (\Delta r_i)^2 = (\Delta r_1)^2 + (\Delta r_2)^2 + (\Delta r_3)^2 + (\Delta r_4)^2$$

となり、Rの値が最小となるステージ移動量 X, Y, θ を計算しています。

具体的な導出過程は省略しますが、この最小二乗法の解は標語的に言えば、

『オブジェクトの重心をターゲットの重心に合わせ、その重心まわりに回転を行って

Rの値が最小となる回転角を探す』

となります。ここで言う'重心'とは、各マーク座標値の算術平均です。 2マークのアライメントならば、傾きと中点が合うようにアライメントを行うことになります。

■ライン

ターゲットライン上にオブジェクトマーク間中心を合わせる方法です。



2カメラでの対応点アライメントの場合は、2マーク間中点を基準にアライメントを行いますが、片側 合わせの場合、片側の若い番号のマークを基準にアライメントを行います。(片側合わせ2はその逆の考 え方になります。)

本機能は、ターゲット2マークとオブジェクト2マークの場合に使用でき、マークNo.1(もしくは若い No)を基準としてアライメントを行います。

オフセットについて

片側合わせ1の場合は、マークNo1を基準にオフセットを行います。(片側合わせ2の場合はマークNo2 です。)



■3端面

3端面アライメントは、ワークにアライメントマークが無い場合に下記図(例1、例2)のようにワークの端面3箇所にカメラを設置してアライメントを行う方法です。



(注意事項)

- ・マーク割り付けリストの1~3(ターゲット1~3、オブジェクト1~3)のマークを使用する場合、図(例1、例2)のように、2台のカメラを並べるところにマーク1、マーク2がくるようにして下さい。
 (マーク1とマーク2の順番はどちらでも良いです。)1台のカメラのところにマーク3がくるようにして下さい。
 チャンネルはどのように接続して頂いても構いません。
- ・サーチ手法については、"交点検出"を使用してマーク登録を行ってください。

・オフセットは、マーク1とマーク2のターゲットに対して適用されます。

4端面アライメントは、ワークにアライメントマークが無い場合に下記図(例1)のようにワークの端面 4箇所にカメラを設置してアライメントを行う方法です。



(注意事項)

・図のようにマーク登録リストの3,4(ターゲット3,4、オブジェクト3,4)のマークはそれぞれサイド側 にくるようにカメラを設置してください。

・サーチ手法については、"交点検出"を使用してマーク登録を行ってください。

・オフセットはマーク1とマーク2のターゲットに対して適用されます。

■ロバスト推定

下図のように4マークのアライメントを行う場合で、1マークのみ通常とはかけ離れた位置にある場合、そのマークは無視して残りの3マークでアライメントを行いたい場合に使用します。



- 26 -



2つの点集合をマッチングさせるとき、最小二乗法の解としては、 まずそれぞれの点集合の重心を合わせその後各対応点の誤差(距離)の 二乗和が最小となるように回転角とスケールを合わせこみます。 (右図参照)

このときの誤差の標準偏差をσとして、少数の無視したいはずれ値が k σ以上にある場合、しきい値 t を t=k の付近で設定すればはずれ値を 除外したロバストマッチングを行うことができます。 (下図参照)



具体的には、t=2.7付近から始めることをお勧めします。 もし、はずれ値の影響が除外しきれない場合はしきい値を徐々に下げてみて ください。t=1~3が目安となります。



ロバスト推定の考え方として、少数のはずれ値はあるかもしれないが、他の大多数(経験的には 少なくとも全体の7割前後)の値は信頼できるという前提があります。

従って、はずれ値があまりに多いと期待したマッチングとならないことがあります。

4点マッチングの手法は、以下の3種類があります。

・最小二乗法(設定上の名称は"対応点"です。)

- ・ロバスト推定
- MinMax 近似

はじめに、4点マッチングの概要を説明します。

ふたつの点群 P(オブジェクト)と Q(ターゲット)があり、それらの点どうしの対応がとれているものと します。また、点群 P,Q は誤差を除けば相似であるとします。このとき、点群 P に対して、平行移動 ((x, y))重心まわりの回転(θ) および重心基準のスケーリング(拡大・縮小)(s) を施し、点群 Q に重 ね合わせることを考えます。

4 点マッチングでは、このときの最適なパラメータ($(x, y), \theta, s$)を求めます。その際の'最適'の基準として、「最小二乗法」と「MinMax 近似」があります。なお「ロバスト推定」は、点群内のはずれ値 (他と比べて誤差の大きい点)を省きながら最小二乗法を行うものです。

さて、最小二乗法と MinMax 近似の違いは次のとおりです。

あるパラメータ $p = ((x, y), \theta, s)$ における 4 点の各対応点での誤差 (対応点間の距離)を $d_1(p)$, $d_2(p)$, $d_3(p)$, $d_4(p)$ とします。(図 1)



図1. マッチングの誤差(各点間の距離)

このとき、最小二乗法と MinMax 近似はそれぞれ、次のような最小化を行います。

最小二乗法 : min
$$\left\{ d_1(p)^2 + d_2(p)^2 + d_3(p)^2 + d_4(p)^2 \right\}$$

・MinMax 近似: min $\{ \max(d_1(p), d_2(p), d_3(p), d_4(p)) \}$

つまり、最小二乗法では誤差の二乗和が、MinMax 近似では誤差の最大値が、それぞれ最小となる ようなパラメータ p を見つけることになります。

最適解の具体的な導出過程は省略しますが、最小二乗法の解は標語的に言えば、

『オブジェクト点群の重心をターゲット点群の重心に合わせ、その重心まわりに回転と

スケーリングを行って、誤差の二乗和が最小となる回転角とスケールを探す。』 となります。ここで言う'重心'とは、各点座標値の算術平均です。また、MinMax 近似の解に ついては、

『ターゲット各点を中心とした同一半径の円の中に、各オブジェクト対応点を入れるよう に合わせる。この操作を、円を徐々に縮小しながら行い、その半径が最も小さくなると きの解を探す。』

となります。

具体例として、4点のマッチング例を図2に示します。この図では、ターゲット点群Qを緑色点で表し、オブジェクト点群Pの最小二乗解を青色点、MinMax近似解を赤色点で表しています。 また、橙色円は、MinMax近似解における最大誤差を半径とする円です。

この例のように、最小二乗解においては最大誤差点(図2左上)と最小誤差点(図2左下)が大きく異なる場合があります。一方、MinMax近似解では、最大誤差を限界まで小さくしています。

(付記)上記の手法は、点群の点数が $n \leq (n \geq 2)$ で用いることができます。



図 2. 4 点マッチング例

下図のように矩形のワークを3カメラにてアライメントすることを想定します。



しかしながら、ワークが長方形から平行四辺形に変形すると、通常の「対応点」アライメントでは 下記のような結果となってしまいます。



整合対象との上下左右の間隔が不均一になってしまいます。

そこで、下図のように整合対象との上下・左右の間隔が等しくなるようなアライメント手法が必要になります。



具体的には、

- マーク1・マーク2の作る直線を利用して△θ移動量を決定する。
- ② Δθ回転させた上で、マーク1·マーク2の作る直線が一致するようにΔYを決定する。
- ③ マーク1でのXズレ量・マーク3でのXズレ量の平均値を∆Xとする。
 (結果としてマーク1とマーク3の中点でXが合致します)。

(この例はマーク1とマーク2の作る直線の傾きがX軸に近い場合であり、Y軸に近い場合はXとYが逆転します)。

具体的なアライメント計算方法は、3端面アライメント・4端面アライメントの計算を流用しており、 ΔXの計算方法が異なるのみです。またオフセット計算の方法も3端面アライメントと同様です。



- 1) マーク1とマーク2を結ぶ直線を基準にθおよびYが決定されます。
- 2) マーク1とマーク3によってXが決定されます。

(この例はマーク1とマーク2を結ぶ直線の傾きがX軸に近い場合で、Y軸に近い場合は XとYの関係が逆になります)。

- これから、
- マーク1と2は同じ辺の両端に
- ・マーク1と3はそれに直交する辺の両端に配置して下さい。

注意事項

- マーク数が3以外の場合はエラーになります。
- ・ サーチ手法については特に制限はありませんが、「適応」の例を実現するためには交点検出では なく、他の手法(グレイサーチや FPM)でワークの隅を登録して下さい。

3マークを使用し、マーク1と2の作る直線でθを合わせ、マーク3でXYを合わせます。



・オフセット

オフセットのマーク座標系は、マーク3を原点とし、マーク1から2へ結んだ直線と平行にX軸を 定めます。Y軸は時計回りに90°回転した方向です。





従来の対応点アライメントで3点のアライメントを行うと、XY方向は重心位置を合わせるように計算 されます。上図のような三角形を考えてみると、重心は×印の位置にあります。ターゲットの三角形と オブジェクトの三角形のサイズが異なった場合、重心あわせでは(図で)下方向に偏って位置決めされて しまいます。



右図のようなマーク配置を前提として、

「マーク1と2の中点」とマーク3の2点を使用して対応点アライメントと同様の計算を行います。 これにより、



上下方向に差が按分されます。

■三角Yセンタリング

三角 Y センタリングは、カメラ 5 台を使用して異なるサイズのワークを上下左右に按分(センタリング) してアライメントする際に使用する機能です。

※三角 Y センタリングでは、カメラ 5 台を使用します。

4 端面アライメントを行う品種と、三角 Y センタリングを行う品種を用意します。4 端面アライメント で左右按分した後、品種を切り替え、三角 Y センタリングを行うことで、上下左右按分したアライメン トが行えます。

 カメラを下図のように5台設置します。青線の4つのカメラを利用した品種を用意し、4端面アラ イメントを実施します。

横方向はセンタリングされるが、縦方向は下辺にくっついてしまいます。



② 次に赤線の3カメラの品種に切替て三角 Y センタリングを行うことで、ワークの傾きに沿って縦方向のセンタリングを行います。

これにより上下左右ともセンタリングされます。





- 必ず3マークのアライメントです。
- アライメント(センタリング)の基準点は「マーク1と2の中点」と「マーク3」の中点です。
- 縦方向(マーク1と2を結んだ直線に直行する方向)のアライメントのみ行われます。(上図の緑色の ←→)横(X軸成分)および回転(θ成分)のずれ量は無視されます。
 これはすでに4端面アライメントにて横および回転のアライメントが済んでおり、その位置関係を 崩さないためです。
- 移動は「マーク1と2を結んだ直線に直行する方向」に行われます(上図の緑色の←→)。
 (傾いたワークに対して横方向にセンタリングされた位置関係を維持するため)
- 上図はマーク1と2を結ぶ直線がX軸に沿う場合を説明しています。(横になっている)マーク1と2を 結ぶ直線がY軸に沿う(縦になっている)場合は、縦(Y軸方向)と横(X軸方向)の関係が逆転します。 下図参照。



(オフセットについて)

マーク座標系オフセット

マークオフセットの座標系は対応点アライメントや四端面と同様です。マーク1から2へ向かう方向 がX軸正方向、それを時計回りに90°回転させた方向がY軸正方向です。



- オフセットを設定可能なのはY方向のみです。
- アライメント演算で無視されるX方向、θ方向にオフセットは設定できません。0以外を指定すると アライメントエラーになります。

ステージ座標系オフセット

- θ方向にオフセットは設定できません。0以外を指定するとアライメントエラーになります。
- アライメント方向以外の軸については、アライメント規格値>オフセット量として下さい。
 アライメント方向:
 マーク1と2を結んだ線が水平に近い→Y方向

マーク1と2を結んだ線が垂直に近い→X方向

マーク座標系シフト

- シフト量を設定可能なのはY方向のみです。
- アライメント演算で無視されるX方向、θ方向にシフト量は設定できません。0以外を指定すると アライメントエラーになります。

ステージ座標系シフト 制限はありません。 (以下の図と説明では、マーク1と2の作る直線の傾きがX軸に近い場合を説明しています。Y軸に近い 場合はXYの求め方が逆転します)



三端面アライメント

3端面アライメントは、マーク1と2の作る直線の傾きによって $\Delta \theta$ を、マーク3のX座標によって ΔX を、マーク1と2のY座標によって ΔY を求めています。



現在の四端面アライメント

4端面アライメント(上図)は、3端面アライメントと同様の計算を行いますが、△Xを求める際に、マ ーク3のX座標とマーク4のX座標のふたつを用いています。これはワークのX方向のサイズの違いを左右 に按分する効果があります。



4端面2アライメント

4端面2アライメントでは、ΔXは3端面アライメントと同様にマーク3のX座標のみによって求められま す。ΔYは(マーク1とマーク2の中点のY座標)とマーク4のY座標のふたつを用います。これによりワーク のY方向のサイズの違いを上下に按分する効果があります。

詳細(計算方法)

- 1. ターゲットのマーク1とマーク2の作る直線の傾きθltを求める。
- 2. オブジェクトのマーク1とマーク2の作る直線の傾き θ loを求める。
- 3. θ It $\epsilon \theta$ Ioの差を $\Delta \theta \epsilon$ する($\Delta \theta = \theta$ It θ Io)。
- 4. $\Delta \theta$ にオフセット θ を加える($\Delta \theta = \Delta \theta +$ オフセット θ)。
- 求まった Δ θ だけ、ステージ回転中心を中心としてオブジェクトマーク1~4を回転移動させた位置 を求める。
- ターゲットマーク3のX座標Xt3と、回転移動後のオブジェクトマーク3のX座標Xo3'の差を求めて∆X とする(∆X=Xt3 – Xo3')。
- 7. ΔX にオフセットXを加える($\Delta X = \Delta X + \pi Z +$
- 8. ターゲットマーク1とターゲットマーク2の中点のY座標Yt12を求める。
- 9. 回転移動後のオブジェクトマーク1・マーク2の中点のY座標Yo12'を求める。
- 10. ターゲットマーク4のY座標Yt4と、回転移動後のオブジェクトマーク4のY座標Yo4を求める。
- 11. (Yt12とYo12'の差)と(Yt4とYo4'の差)の平均をムYとする

 $(\Delta Y = ((Yt12 - Yo12') + (Yt4 - Yo4')) \div 2)_{\circ}$

- 12. Δ YにオフセットYを加える(Δ Y= Δ Y+オフセットY)。
- 13. 求まった (ΔX , ΔY , $\Delta \theta$)を解答とする。
- 注)オフセットの加え方は従来の三端面アライメントと同様です。

(以上の説明では、マーク1と2の作る直線の傾きがX軸に近い場合を説明しています。Y軸に近い 場合はXYの求め方が逆転します) オブジェクトのワークの寸法が、ターゲットより小さい場合を例に取ります。



3端面アライメントの場合はコーナーに合います





4端面2アライメントでは上下に按分されます

■三角2

三角2アライメントでは、X,Yは下辺2点の中点を求め、その点と上1点の中点、θ は下辺2点を結ん だ直線が平行になるようアライメントを行います。



XY:下2点の中点を求めてその点と上1点の中点 θ:下2点を結んだ直線 ■1マークXY θ

 $1マークXY\theta$ では、 $1マークのみでXY\theta$ アライメントを行います。

(注意事項)

・1マークXY θ アライメントでは、サーチ結果の角度を使用するため、パタンはFPMを使用して下さい。
 (グレイサーチの場合、θは補正されず、X, Yのみの補正となります。)

・1 マークで XY のみのアライメントを行う場合には、アライメント方法は対応点を使用して下さい。

※対応点での XY アライメントでは、以下の機能とコマンドが使用できません。

- ・マーク座標系でのオフセット
- ・ステージ座標系でのオフセットθ(XY は使用可能)
- ・マーク座標系でのシフト
- ・FACO 整合判定
- ・FAOF コマンド
- ・FACO コマンド
- ・FPPG コマンド

■三角3

三角 3 アライメントでは、X,Y は下 1 点 (マーク 1) と上 1 点 (マーク 3) の中点、 θ は下 2 点 (マーク 1 と マーク 2) を結んだ直線が平行になるようアライメントを行います。



XY:下1点(マーク1)と上1点(マーク3)の中点 θ:下2点(マーク1とマーク2)を結んだ直線 下図のようなウエハーをアライメントする場合に使用します。

アライメント実行時、矩形エッジサーチで取得された Mark1~3 で円近似を行い、求められた円中心と、 ノッチマークを撮像した Mark4 での2マークアライメントを行います。 アライメントは、円中心を基準とした、片合わせ1が行われます。

4カメラ構成の場合 2 カメラ 基準位置 1 3 カメラ1~3(Mark1~3)は、ワークの上下左右 の位置に設置すると処理が安定します。 4 必ず、カメラ4(Mark4)は、ノッチマークを撮 像してください。 3カメラ構成の場合 カメラ 基準位置



・パタン登録 矩形エッジで登録を行います。

矩形を指定し、その中を、上下左右方向に複数本エッジ検出をおこないます。求められたそれぞれの エッジ点がサーチ結果となります。



・キャリブレーション

円弧部分を矩形エッジで登録したパタンではキャリブレーションが出来ません。 別途、キャリブレーション用マークを用意して、キャリブレーションを行う必要があります。

・品種設定のマーク割り付け
 円近似アライメントは、4マーク分設定を行う必要があります。
 マーク1~3:矩形エッジを指定してください
 マーク4:ノッチマークのサーチを指定してください

・アライメント設定

アライメント手法に「円近似アライメント」を指定してください。 「円近似アライメント」を指定すると、「円近似設定」ボタンが表示されます。

円近似設定		×
円近似手法 誤差範囲	ロバスト推定法 - 最小二乗法 ロバスト推定法	
	OK キャンセル	

円近似手法	最小二乗法、ロバスト推定法から指定してください。
誤差範囲	ロバスト推定法のみ設定可能。推定した、対象点群の標準偏差をパラメータとして入力 してください。

・アライメント実行

アライメントは、FAAL, FALJ等のアライメント実行コマンドで行ってください。アライメント実行時に 円近似を行い、円中心とノッチマークのアライメント(2マーク、円中心基準)を行います。

・ログファイルについて

FSAC で保存されるアライメントログには、TGT1 と TGT2、0BJ1 と 0BJ2 のみ書かれます。TGT1、0BJ1 は、 円中心の位置が残されます。TGT2, 0BJ2 は、ノッチマークの位置が残されます。

TGT1, 0BJ1 のマーク位置は、特定マーク(*1)でのマーク位置となります。円中心はカメラの外に存在するため、大きな値(小さな値)となります。 (*1)特定マークとは、オブジェクトマークの場合、最後にオブジェクト登録を行ったマークとなります。 ターゲットマークの場合は、最後にオブジェクト登録を行ったマークに、対応するマークです。 ターゲット2マーク、オブジェクト4マークでアライメントを行います。 (ターゲット4マーク、オブジェクト2マークも可能です。また、ターゲット4マーク、オブジェクト4 マークでも動作します)

4マークの、マーク1とマーク3の中心と、マーク2とマーク4の中心位置を求め、2マーク対応点アラ イメントを行います。



(例)ターゲット2マーク、オブジェクト4マークの場合

ターゲットマークの Mark1,2と、オブジェクトマークの"Center1,3 & Center2,4" とのアライメントを実行します。

・アライメント設定

"マーク1,3の中心とマーク2,4の中心"又は"マーク1,2の中心とマーク3,4の中心"のいずれかを選択します。



・ログファイルについて

FSACで保存されるログファイルには、4マークから計算された中心の2マーク情報のみが保存されます。

Mark X, Mark Y

マーク番号の小さい方のカメラ座標系での位置となります。そのため、画像外の位置を指し示すことになります。

World X, World Y

ワールド座標系での位置が表示されます。

Method

"2+4Alignment"と表示されます。

Score

スコアの小さい方が表示されます。

Candi No.

常に0が表示されます。

※2 軸ステージ(X θ 、Y θ)の場合に設定します。2 軸ステージでは「X θ 合わせ」(Y 軸無し)または「Y θ 合わせ」(X 軸無し)以外のアライメント方法は使用できません。初期値ではアライメント方法は対応点に設定されていますので、必ず X θ 合わせ、Y θ 合わせにアライメント方法を変更してください。

X*θ*・Y*θ* アライメントの解説 オブジェクト〇一〇を、ターゲットローロにアライメントする。



 まずθを合わせる。オブジェクト マーク1と2を結ぶ線(O-O)の角度 が、ターゲットマーク1と2を結ぶ線 (□-□)の角度と等しくなるように、 θ軸を回転させる。
 図中で青色の弧の矢印に従い、青色の O-Oに移動する。

 X θ 合わせの場合、ターゲットマ ーク1と2(□-□)の中点のX座標と、 オブジェクトマーク1と2(○-○)の X 座標が等しくなるようにX移動。
 図中で緑色の矢印に従い、緑色の〇-〇に移動してアライメント終了。

③ Y θ 合わせの場合には、中点の Y 座標が等しくなるように Y 移動。図中 で赤色の矢印に従い、赤色の〇一〇に 移動してアライメント終了。

 ・存在しない軸の整合判定規格値 Xθ合わせの時にはY方向の整合判 定規格値は無視されます。Yθ合わせ の時にはX方向の整合判定規格値は無 視されます。

・オフセットとシフト

オフセットの計算は通常通り行われますが、オフセット移動した先に対して Xθ合わせ・Yθ合わせの計算 をするため、存在しない軸の移動は行われません。

シフト移動についても同様で、シフト移動先への移動量の計算は X θ 合わせ・Y θ 合わせアライメントの計 算方法を用いるため、存在しない軸の移動は行われません。 1. 前提条件

- Y 軸無し(X θ ステージ・θ X ステージ) あるいは X 軸無し(Y θ ステージ・θ Y ステージ) のいずれか。 (θ 軸がない XY ステージについては考慮していないので、対象外とします)。
- ENG タイプのみ。(UNT タイプはサポートしていません。存在しない軸の原点復帰を考慮していない ため)。
- 存在しない軸方向について位置合わせはできません。Xθ・θXステージでは Y 軸方向の位置合わせ は不可。Yθ・θYステージでは X 軸方向の位置合わせは不可です。

2. ステージ設定について

環境設定のステージタブで、「ステージタイプ」を選択します。

- Xθステージ・Yθステージの場合は「XYθステージ」を選択してください。
- θX ステージ・ θY ステージの場合は「 $\theta X Y$ ステージ」を選択してください。
- 3. M コマンドについて

ENG タイプでは、FV-alignerII が PLC に対して、軸の現在位置の問い合わせを行います。この際に、存 在しない軸の現在位置には常に0を返してください。また絶対位置移動のコマンドについては、存在 しない軸の値は無視してください。

4. キャリブレーションについて

2 軸ステージのキャリブレーションには通常のキャリブレーションコマンド(FCLB)は使用できません。 専用のキャリブレーションコマンド(FCBX)を利用してください。 FCBX コマンドは(FCLB コマンド違い)キャリブレーション補正演算を行いません。そのため、条件に よってはキャリブレーション精度の低下を招く可能性があります。

5. アライメントについて

アライメント方法画面で、「X θ 合わせ」(Y 軸無し)または「Y θ 合わせ」(X 軸無し)を選びます。

2.3.3 目標オフセット設定

仮想(オフセット)目標位置の設定を行います。



2.3.4 シフト設定

最後に取得したオブジェクトマーク基準で、任意の位置へステージ移動を行う機能になります。



2.4 ポイントデータ

ステージの任意の位置を登録させることができます。

品種設定

阆像君	表示 マーク語	割り付け アライ	イメント ポイン	小データ コマン	ド オプシ	/ヨン					
		ポイントテ	"ータ(品種毎)				ポイント	データ(共通)		
	X(mm)	Y(mm)	θ (度)	ディレイ (^		X(mm)	Y(mm)	θ (度)	ディレイ <mark>(</mark>	
1	0.0000	0.0000	0.0000	0		51	0.0000	0.0000	0.0000	0	
2	0.0000	0.0000	0.0000	0		52	0.0000	0.0000	0.0000	0	
3	0.0000	0.0000	0.0000	0		53	0.0000	0.0000	0.0000	0	
4	0.0000	0.0000	0.0000	0		54	0.0000	0.0000	0.0000	0	
5	0.0000	0.0000	0.0000	0		55	0.0000	0.0000	0.0000	0	
6	0.0000	0.0000	0.0000	0		56	0.0000	0.0000	0.0000	0	
7	0.0000	0.0000	0.0000	0		57	0.0000	0.0000	0.0000	0	
8	0.0000	0.0000	0.0000	0		58	0.0000	0.0000	0.0000	0	
9	0.0000	0.0000	0.0000	0		59	0.0000	0.0000	0.0000	0	
10	0.0000	0.0000	0.0000	0		60	0.0000	0.0000	0.0000	0	
11	0.0000	0.0000	0.0000	0		61	0.0000	0.0000	0.0000	0	
12	0.0000	0.0000	0.0000	0		62	0.0000	0.0000	0.0000	0	
13	0.0000	0.0000	0.0000	0		63	0.0000	0.0000	0.0000	0	
14	0.0000	0.0000	0.0000	0		64	0.0000	0.0000	0.0000	0	
15	0.0000	0.0000	0.0000	0		65	0.0000	0.0000	0.0000	0	
16	0.0000	0.0000	0.0000	0		66	0.0000	0.0000	0.0000	0	
17	0.0000	0.0000	0.0000	0		67	0.0000	0.0000	0.0000	0	
18	0.0000	0.0000	0.0000	0		68	0.0000	0.0000	0.0000	0	
19	0.0000	0.0000	0.0000	0		69	0.0000	0.0000	0.0000	0	
20	0.0000	0.0000	0.0000	0		70	0.0000	0.0000	0.0000	0	
21	0.0000	0.0000	0.0000	0		71	0.0000	0.0000	0.0000	0	
22	0 0000	0.0000	0.000	0	~	72	0 0000	0.0000	0 0000	0	

ポイントデータ(品種毎)	品種毎にステージの任意位置を記憶させます。(1~50)
ポイントデータ(共通)	全品種に使えるステージの任意位置を記憶させます。(51~100)
X,Y軸(mm)・θ軸(度)	それぞれの原点からの距離を記憶させ表示します。
ディレイ(msec)	ステージ移動後の待ち時間です。

 \times

1~100:ポイントデータ(仕様毎:共通)数字の部分をクリックすると、ティーチング画面が開きます。 ティーチング画面では、JOG操作によりステージを移動させ任意の位置を記憶させます。

х

ティーチング[品種 0010|10]

- S - S - S - ** 縮小 拡大 - 等倍 フィット AScope	+ ### 中心線 グリッド	 - □ - □ - □	JOG移動モード	●ステー	ジ 0各	軸
<< CH 3	Multi 📕 🛛 🗶 😫 😫	CH 0 >>	XY0JOG			
CH	<u>©</u>	CH 4	X (mm) Y (mm)	θ (度)		

			+ +	+		
			盾占復い			
			01.mls/	m		
			No.0 No.0	0.010000		
			ON0.1 No.1	0.100000		
			ON0.2 No.2	0.500000		
28	•	CH:3	ONo.3 No.3	1.000000		
			○連続			
			ステージポイント			
	7-1		登 記 記			
-		1	X(mm)	Y(mm)	θ(度)	^
			1 0.0000	0.0000	0.0000000	
	-		2 0.0000	0.0000	0.0000000	
	inter .	2	3 0.0000	0.0000	0.0000000	
			5 0,0000	0.0000	0.0000000	
			6 0.0000	0.0000	0.0000000	
			7 0.0000	0.0000	0.0000000	~
			移動	助		
				OK		キャンセル

JOG移動モード	ステージ∶ステージ座標系で移動動作させます。 各軸 ∶各軸ごとに移動動作させます。	
X,Y(mm) $\cdot \theta$ (度)	ステージの現在位置を表示します。	
+•-	+・- ステージ座標系にてXYθ移動を行います。+:正方向移動 -:負方向移動	
原点復帰	■ 原点復帰 原点復帰動作を行います。	
No0~No3 各軸を1回移動させる量を選択します。また数値部分をクリックする事で を行う事が出来ます。		
連続	+・ーボタンを押している間、軸移動を行います。	
初期(mm、度)	連続を選択した場合に各軸を1回目に移動させる移動量です。 XYθテーブルの場合、本設定は不要です。	
最大(mm、度)	JOG移動設定で連続を選択した場合の移動量の最大値です。 本設定値は初期移動量の値よりも大きい必要があります。XY θ テーブルの場合本設定 は不要です。	
増加率(倍)	JOG移動設定で連続を選択した場合の移動量の増加率です。XY θ テーブルの場合本設定 は不要です。	
登録	ステージの現在の位置をポイントとして登録を行います。	
移動	登録したポイントに移動を行います。	
No1~No100	XY $ heta$ 軸の登録位置を表示します。	

2.5 コマンド

複数のコマンドを1つのコマンドとして扱えるように設定出来ます。 本機能は、カスタマイズコマンド(Fリンクコマンド:FCST、コマンドNo63)で実行します。

設定									
品種	重一覧	0001 * test	~	名称			初期値 設定	⊐Ľ-	削除
j像表示	マーク割	り付け アライ	メント ポイントデー	אַ דער ג	プション				
	=	マンド一覧	No.1 (品種毎) NO:	L ~	コマンド名 NO)1			
No.	有効	コマンド	P1	P2	P3	P4	P5	ディレイ <mark>(sec)</mark>	
1	有効	FTGT	5					0	
2	有効	FAAL	0					0	
3	無効								
4	無効								
5	無効								
6	無効								
7	無効								
8	無効								
9	無効								
10	無効								
									_
									_
						01		22 الاصليات	*

コマンド一覧	コマンド番号を選択します。			
	1~16 は品種毎に 17~32 は全品種共通コマンドとして登録できます。			
コマンド名	コマンド名称を設定します。			
	設定された名称は、FDLINK2コマンド設定、試行モードに表示されます。			
No	No1から10の順番でコマンド実行されます。			
有効	コマンドを設定する場合は有効に設定します。			
コマンド	コマンド枠をクリックすると、コマンド選択画面が表示されます。			
	リストにないコマンドを設定する場合は、キーボード入力で設定してください。			
P1~P5	コマンドパラメータの設定を行います。			
ディレイ(sec)	コマンド処理終了後の待ち時間を設定します。			

※注意事項

・コマンドー覧の中に設定するコマンドについて

レスポンスに 0:正常終了、-1:異常終了のみを返すコマンドだけを設定してください。 レスポンスに値を返すコマンドを設定してもエラーにはなりませんが値は返信されません。

・No1~16:品種毎では、軸関連のコマンドは使用出来ません。軸関連のコマンドを使用する場合は、 全品種共通で使用できるNo17~32を使用してください。

3. サポートが必要な場合

本製品について疑問や問題が生じた場合、ファースト製品サポートデスクでは技術的なお問い合わせに 関して、e-mailにて対応させていただいております。

なお、お問い合わせの際は、

- 本装置の型番(装置前面に装置銘板、及び補助シールが貼られています)
- 本装置のシリアル番号(装置の背面に貼られています)

を必ずお知らせください。これらはサポート上、製品の構成や世代などを知るうえで大変重要な情報となります。

専門のエンジニアが折り返し、お答えいたします。 ご協力をお願いいたします。

ファースト製品サポートデスク

e-mail: fast-support@teldevice.co.jp

修理的	太頼フォーム	必要事項をご記入の上、 e-mailにてお送りください。
	·	e-mail:fast-support@teldevice.co.jp
	<u>年 月 日</u>	東京エレクトロン デバイス株式会社 ファースト制品サポートデスク
※内容を研	審認した上で、送付先等ご連絡い <u>た</u>	こします。
会社名:		担当者名:
部署名:		
住所∷	<u>г</u>	
電話番号	:	FAX番号:
e-mail∶		
製品名:		シリアルNo:
	(不具合内容、操作手順、エラ・	ーメッセージなどを出来る限り詳しくご記入下さい。)
状況		
または		
内容		
	以下、該当する項目にチェッ	
	ハワーランフ: 山点灯	山泊灯 山つかない
	」 ファン 山回転 9 他のシステムSSDで試したか	る 口凹転しない ?
	□試した □試していない	· \
	口他のシステムSSDでは起	動する 口他のシステムSSDでも起動しない
再現性	□常に出る□□問	
弊社記入根	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · ·

B-001507

FV-alignerIIシリーズ 操作説明書 No. 4 キャリブレーション 品種設定

2025年1月第13版

発行所 東京エレクトロン デバイス株式会社

本 社 〒150-6234 東京都渋谷区桜丘町1番1号 渋谷サクラステージ SHIBUYAタワー TEL 03-6635-6000(代表)

ファースト製品サポートデスク e-mail:fast-support@teldevice.co.jp B-002679